

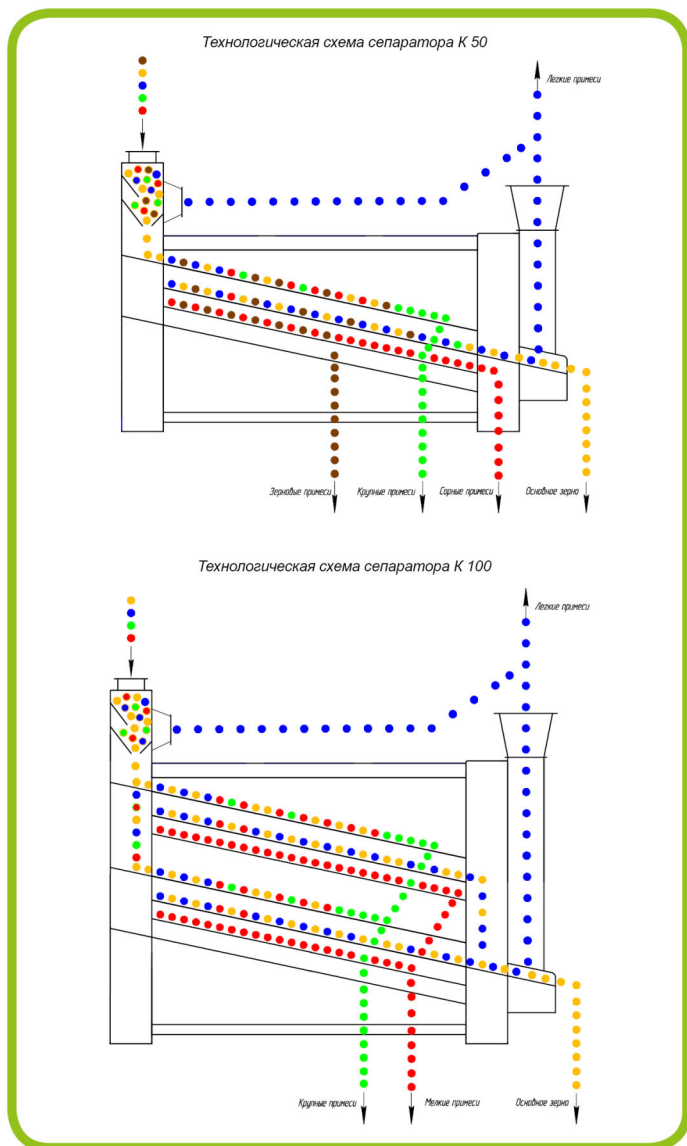
Зерноочистительные сепараторы серии «КАЛИБР»

К 50, К 100

очистка, калибровка, подготовка семян



Технологическая схема сепараторов К 50, К 100



Технические характеристики

№	ХАРАКТЕРИСТИКИ	К50	К100
1.	Производительность техническая на предварительной очистке, т/ч Пшенице натурой 750 г/л влажностью до 20% и засоренностью до 10% Подсолнечник влажностью до 20% и засоренностью до 10% Кукуруза влажностью до 20% и засоренностью до 5% Рапс влажностью до 15% и засоренностью до 10% Производительность в семенном режиме Пшеница Ячмень пивоваренный Рапс	50 30 40 10 10 15 7	100 60 80 20 20 30 15
2.	Эффективность очистки от сорной примеси, %	70	70
3.	Установленная мощность, кВт	2,2	2,2
4.	Общая площадь решет, м ²	7,5	15
5.	Расход воздуха на очистку от легких примесей и аспирацию, м ³ /ч	7000	15000
6.	Аэродинамическое сопротивление, Па, не более	600	700
7.	Габариты, мм, не более длина ширина высота	 3750 1970 2650	 3750 1970 2950
8.	Масса, кг, не более	2750	3100

Удобный доступ и легкая
замена ситовых рамок

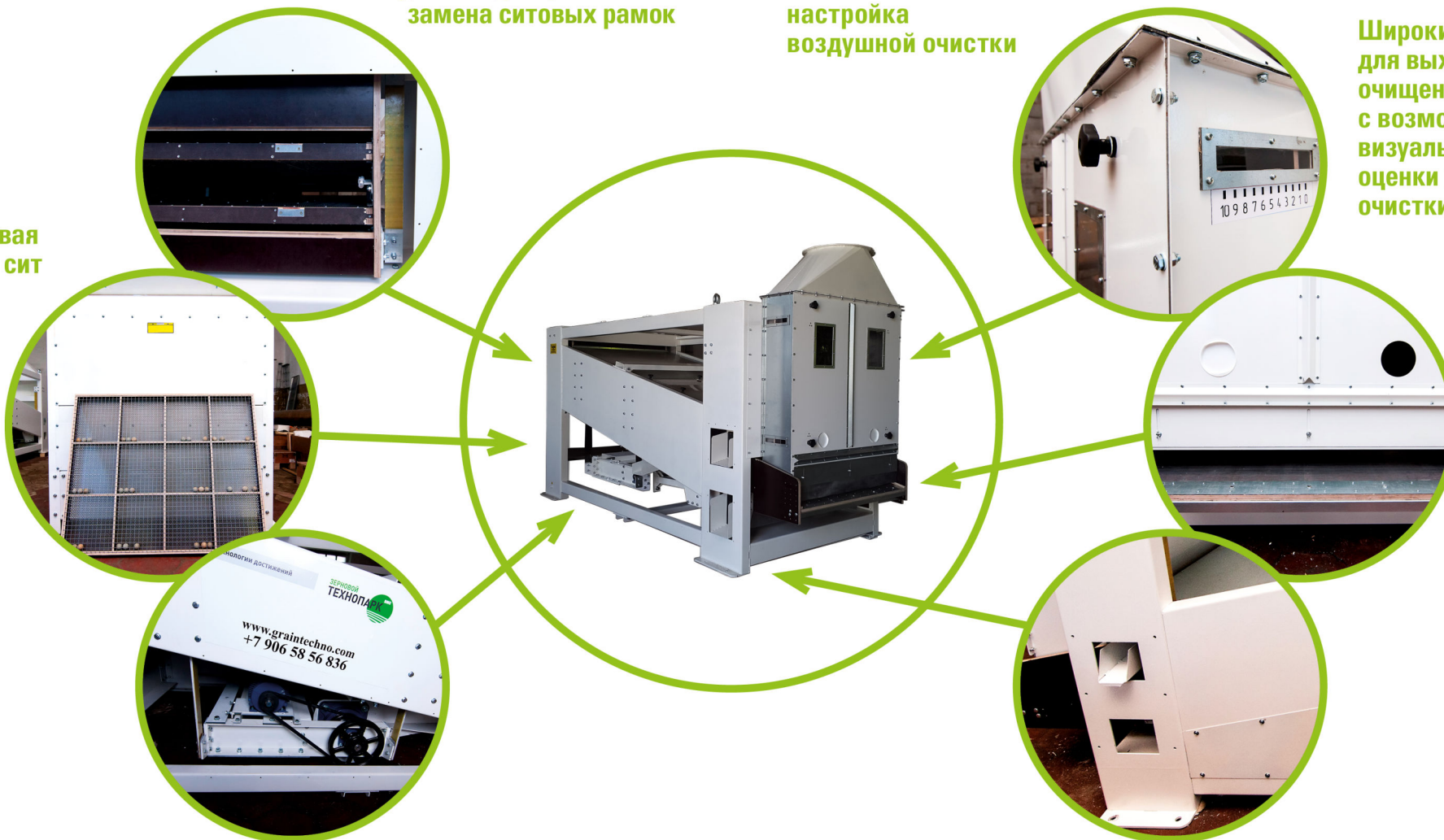
Легкая и тонкая
настройка
воздушной очистки

Широкий фронт
для выхода
очищенного зерна
с возможностью
визуальной
оценки качества
очистки

Шариковая
очистка сит

Простой и надёжный привод

Сборники фракций
с возможностью отбора проб



ПРЕИМУЩЕСТВА СЕПАРАТОРОВ СЕРИИ КАЛИБР К50, К100

получены на основе

ИННОВАЦИОННЫХ КОНСТРУКТИВНЫХ РЕШЕНИЙ

Большую производительность сепараторов К 50, К 100 обеспечивают три фактора:

- большая площадь просеивающей поверхности;
- длина ситовой поверхности 3000 мм;
- инновационная конструкция верхних решет.



Надежная работа сепараторов серии **КАЛИБР** гарантирована следующими факторами:

- уравновешенная конструкция, колебания решетного стана на 100% не передаются на станину и металлические конструкции зданий;
- минимальное количество движущихся элементов конструкции;
- жесткая конструктивная схема и точное изготовление деталей на станках с ЧПУ;
- простые и доступные в продаже запасные части для всех регионов.

Высокая эффективность 70-85% выделения сорной примеси достигается за счет:

- больших значений амплитуды (до 20 мм) и высокой частоты (350 кол/мин) работы решетного стана;
- эффективной очистки решет резиновыми шариками, движение которых ускоряется за счёт высокой частоты;
- усовершенствованный процесс выделения мелких примесей через нижнее решето и уноса легких частиц в аспирационном канале.



Применение инновационных конструктивных решений позволило разработать универсальную машину, модификации которой успешно решают такие специфические задачи, как калибровка кондитерской семечки, подготовка семян, очистка мелкосеменных культур (лён, рыжик, рапс).

